Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1716-1/1	28.03.80			

Форма 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.000- –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
*)			Л8-175.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	*) 13; 12
				Сборочные единицы											
11	1		Л8-175.100-06	Муфта сварная							1				
			-07	Муфта сварная								1			
			-08	Муфта сварная									1		
				Детали											
12	2		Л8-174.001-01	Тяга резьбовая	1									1	

Исполнение 10.. 17см листы 5 и 6

1	1	Изм. 293	Изм	9.85	Л8-175.000
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Бабичева			Блок подвески с муфтой
Пров.		Величенко			
Н. контр.		Гусаченко		12.79	
Утв.		Иевлев			

Лит.	Лист	Листов
0 А	1	6

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Л4-30117 Зак. № 3119 Тир 100 Ц. 01.80 Копировал Формат А1

Л5

Л4-5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.000-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
12		2	Л8-174.001-04	Тяга резьбовая		1									
			-07	Тяга резьбовая			1								
			-10	Тяга резьбовая				1							
			-12	Тяга резьбовая					1						
			-15	Тяга резьбовая						1					
			-18	Тяга резьбовая							1				
			-21	Тяга резьбовая								1			
			Л8-174.001-24	Тяга резьбовая									1		
12		3	Л8-174.001-27	Тяга резьбовая левая	1									1	
			-28	Тяга резьбовая левая		1									
			-29	Тяга резьбовая левая			1								
			-30	Тяга резьбовая левая				1							
			-31	Тяга резьбовая левая					1						
			-32	Тяга резьбовая левая						1					
			-33	Тяга резьбовая левая							1				
			-34	Тяга резьбовая левая								1			
			Л8-174.001-35	Тяга резьбовая левая									1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-175.000	Лист 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		4	Л8-174.002	Ушко	1									1	
			-01	Ушко		1									
			-02	Ушко			1								
			-03	Ушко				1							
			-04	Ушко					1						
			-05	Ушко						1					
			-06	Ушко							1				
			-07	Ушко								1			
			-08	Ушко									1		
12		5	Л8-175.001	Муфта	1									1	
			-01	Муфта		1									
			-02	Муфта			1								
			-03	Муфта				1							
			-04	Муфта					1						
			-05	Муфта						1					
12		6	Л8-175.003	Проушина	1										
			-01	Проушина		1									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-175.000	Лист 3

формата

87

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-175.000-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
12		6	Л 8 - 175. 003 -02	Проушина			1								
			-03	Проушина				1							
			-05	Проушина					1						
			-08	Проушина						1					
			-10	Проушина							1				
			-12	Проушина								1			
			Л8 - 175.003 - 14	Проушина									1		
12		7	Л8 - 175. 004	Серьга										1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8 - 175.000	Лист 4

Формат 11

Серия 1а

61

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.000- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
*)			Л8-175.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			*) 13; 12
				Детали											
12		2	Л8-174.001-01	Тяга резьбовая				1							
			-04	Тяга резьбовая	1				1						
			-07	Тяга резьбовая		1				1					
			-10	Тяга резьбовая			1				1				
			Л8-174.001-12	Тяга резьбовая								1			
12		3	Л8-174.001-27	Тяга резьбовая левая				1							
			-28	Тяга резьбовая левая	1				1						
			-29	Тяга резьбовая левая		1				1					
			-30	Тяга резьбовая левая			1				1				
			Л8-174.001-31	Тяга резьбовая левая								1			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
11		4	Л8-174.002	Ушко				1							
			-01	Ушко	1				1						
			-02	Ушко		1				1					
			-03	Ушко			1				1				
			Л8-174.002-04	Ушко								1			
12		5	Л8-175.001	Муфта				1							
			-01	Муфта	1				1						
			-02	Муфта		1				1					
			-03	Муфта			1				1				
			-04	Муфта								1			
12		6	Л8-175.003-04	Проушина							1				
			-06	Проушина								1			
12		7	Л8-175.004-01	Серьга	1										
			-02	Серьга		1									
			-03	Серьга			1								
12		8	Л8-175.005	Плавник				1							
			-01	Плавник					1						
			-02	Плавник						1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-175.000	Лист 6

Формат А1

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка на блок, кгс	d^*	$d_1{}^*$	L^*		$L_1{}^*$		$L_2{}^*$	l	B^*	H^*	c^*	b_1, не более	g	Масса, кг
					Среднее полож.	Регулировка	Среднее полож.	Регулировка								
Л8-175.000	1	450	12	М12-8g	880	±100	725	±100	300	35	100	155	—	10	1	2,2
-01		1500	16	М16-8g	910		735			45	150	175		12		4,9
-02		2400	20	М20-8g	920		750			50		170		14		6,6
-03		3400	24	М24-8g	950		755			60	250	195		16		12,9
-04		5500	30	М30-8g	940					80		185		20	2	18,4
-05		8000	36	М36-8g	1135		770			90	300	365		25		35,5

Рис. 1

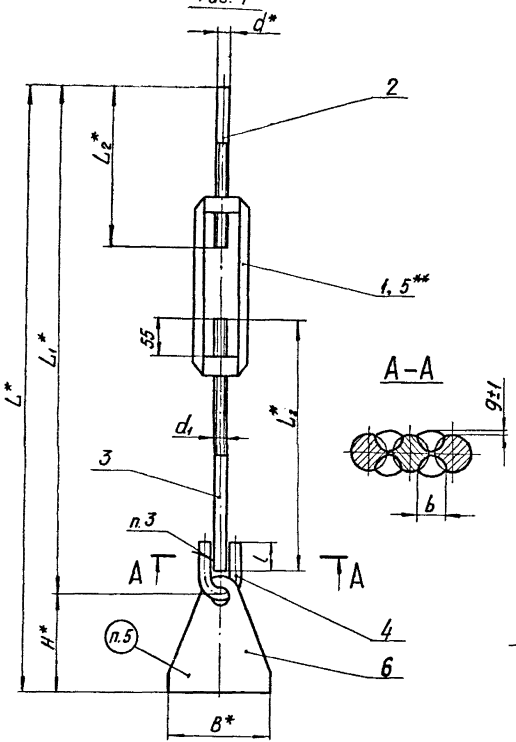


Рис. 2

Остальное - см.рис. 1

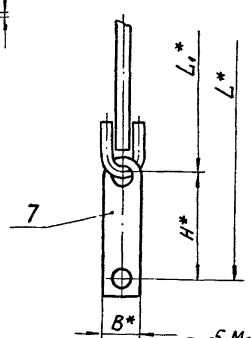
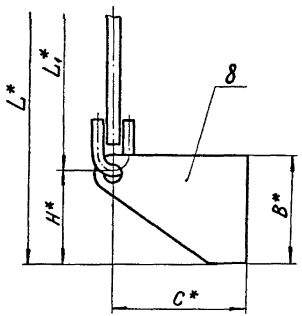


Рис. 3

Остальное - см.рис. 1



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.

4.** Допускается применение муфты сварной

Пример обозначения блока подвески с муфтой d_1 = М16 и длиной L = 910 мм:

Блок подвески Л8-175.000-01

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.

6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-167 ИИ.

2	—	Изв. 352			19.88	Л8-175.000 СБ
1	1	Изм. 253			9-95	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Блок подвески с муфтой Сварочный чертеж
Разраб.		Паутов		08.79		Лит. А; Масса: См. табл.; Масштаб: —
Пробер.		Бабичникова				Лист 1; Листов 2
Т.контр.						Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Рук. бр.		Вентиленко				
Н.контр.		Баскаченков		12.79		
Утв.		Есарев				

Копир. Иванова

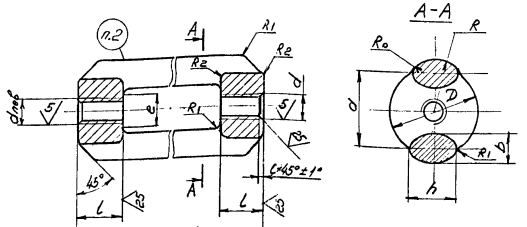
Формат: 13

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Продолжение таблицы

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка на блок, кгс	d*	d_1*	L* ② Среднее положен.	L* ② Регулировка	L_1* ② Среднее положен.	L_1* ② Регулировка	L_2*	l	B* ②	H* ②	c*	b, не более	g	Масса, кг
Л8-175.000-06	1	11000	42	М42-8g	~~1360~~ 1335	±100	~~1005~~ 980	±100	400	100	300	355	—	30	2	47,1
-07		15000	48	М48-8g	~~1350~~ 1310		~~1000~~ 970			120		350		35		60,7
-08		20000	56	М56-8g	~~1440~~ 1420		~~1025~~ 1005			140		415		40		74,4
-09	2	450	12	М12-8g	875		725		300	35	36	150		10	1	1,7
-10		1500	16	М16-8g	885		735			45	56			12		3,6
-11		2400	20	М20-8g	930		760			50	63	180		14		5,5
-12		3400	24	М24-8g	935		755			60	70			16		8,9
-13	3	450	12	М12-8g	860		725			35	150	132	200	10		2,6
-14		1500	16	М16-8g	960		735			45	250	225	250	12		6,6
-15		2400	20	М20-8g	~~1070~~ 1020		750			50	~~360~~ 300	~~320~~ 270	300	14		12,0
-16	1	3400	24	М24-8g	1020		755			60	250	265	—	16		16,3
Л8-175.000-17		5500	30	М30-8g	1010					80		255		20	2	21,6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка кгс	d	L	l	a	D Ном.	D Пред. откл.	b	h=R	R₀	R₁	R₂	c	e	Масса кг
Л8-175.001	450	М12·8g 7H	250	18	32	30	+1	10	15	5,6	4	1,6	1,6	22	0,7
-01	1500	М16·8g 7H	280	30	42	36		13	20				2		1,5
-02	2400	М20·8g 7H			48	42		15		7	6	2,5		32	1,8
-03	3400	М24·8g 7H	300	40	58	50	+2	19	28	10	8	4,0	2,5	42	3,5
-04	5500	М30·8g 7H	320	50	74	56		25	38						6,9
-05	8000	М36·8g 7H			80	72				12	10		3	56	7,2

Пример обозначения муфты d = М16 мм:

Муфта Л8-175.001-01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных ± IT14/2.

2. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83

3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-167 ИИ.

2	—	Изм. 352	Чубуз	09.88	Л8-175.001
1		Изм. 293	Чубуз	8.85	
Разраб.		Н. контр.	Гл. конст.	Утв.	Муфта
Разраб.		Сухотин	Сухотин	12.87	
Пров.		Поздов	Сухотин	12.87	
Т. контр.					
Н. контр.		Орлова		12.87	Сталь 20 ГОСТ 1050-74
Утв.		Величко		12.87	

Лит. | Масса | Масшт.
О | А | См. табл. | —
Лист | Листов 1

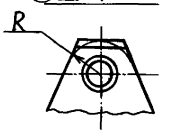
Институт Электромонтажпроект Ленинградский филиал

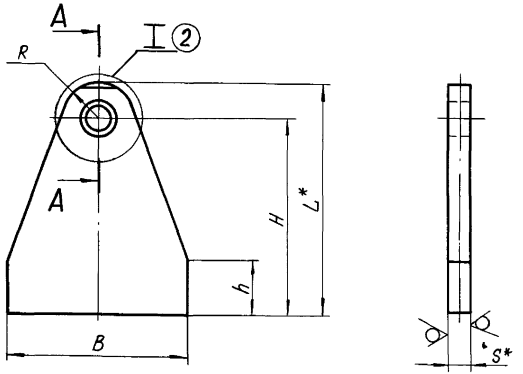
Копировал

Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

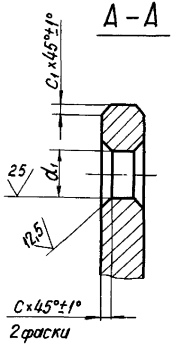
② I вариант





Размеры в мм

Обозначение	Для тяг диаметрам	Допускаемая нагрузка, кгс	B	L*	H	h	d_1	R	S*	c	c_1	Масса, кг
Л8-175.003	12	450	100	170	155	60	14	18	8	2	2	0,8
-01	16	1500	150	200	175	120	18	25	12	4		2,2
-02	20	2400			170		23	30	16			2,9
-03	24	3400	250		230		27	35	20	6		6,5
-04					300	265	220					9,8
-05	30	5500			230	185	120	33	45			6,5
-06					300	255	220					9,7
-07	36	8000			230	175	120	39	55		4	7,9
-08			300	420	365	320				25		20,7
-09	42	11000	250	230	165	120	46	65				7,8
-10			300	420	355	320						20,9
-11	48	15000		230	160	120	52	70	32	8		11,5
-12				420	350	320						26,1
-13	56	20000		230	145	120	62	85				11,1
-14				500	415	320						29,6



Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{08Х18Н10Т ГОСТ 7350-77}}$ –

– при приварке проушины непосредственно к трубопроводам $D_н \leq 89$ мм из коррозионностойкой стали.

Пример обозначения проушины для тяги d = 20 мм:

Проушина Л8-175.003-02

1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h 14; отверстий по H14; остальных $\pm\frac{IT14}{2}$.

② 3. Материал: Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{20 ГОСТ 1577-70*}}$ или $\frac{\text{20-3-Т}}{\text{81}}$

2	—	Изв.352	27.04.83	10.88	Л8-175.003
1	1	Изм.2,4,5	4.83	9.85	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Проушина
Разраб.		Федорова			
Провер.		Вавильчикова			
Т. контр.					
Н. контр.		Басконцик		12.19	См. п. 3
Утв.		Велити			

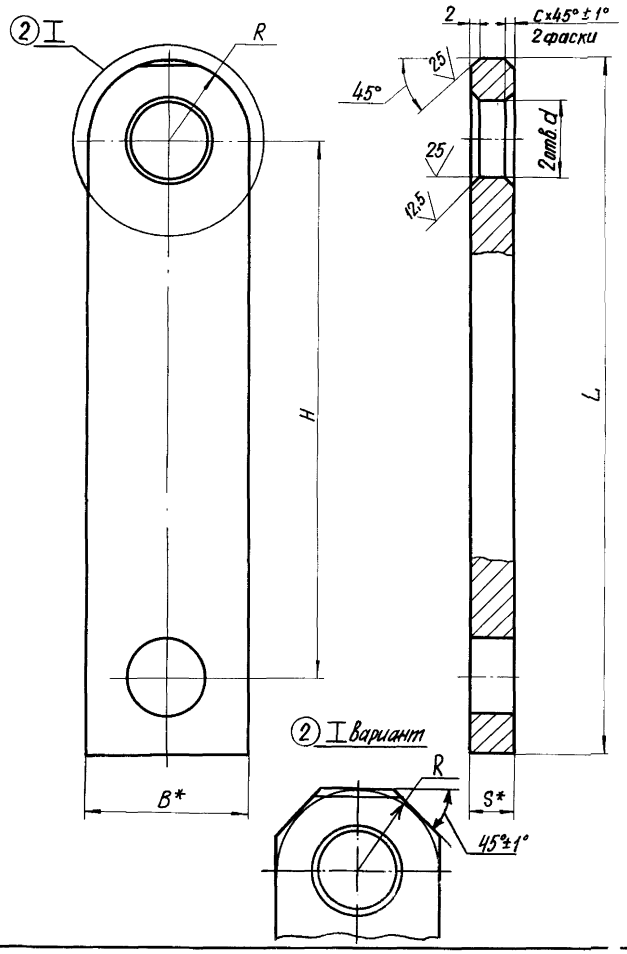
Иванова

Лит.	Масса	Масшт.
0 А	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Формат: 12

Инв. № подл. 1746/1 | Подп. и дата | 28.03.90 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Для тяг диаметром	d	R	S*	B*	L	H	c	Масса, кг
Л8-175.004	450	12	14	18	8	36	185	150	2	0,39
-01	1500	16	23	28	12	56	200		4	0,92
-02	2400	20	27	32	16	63	250	180		1,74
-03	3400	24		35	20	70			6	2,47

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

(2) 3. Допускается замена материала на Лист $\frac{\text{Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74}}{\text{Вст3сп5 ГОСТ 14637-79}}$

2	—	Изв. 352	Сафр-9	10.88	Л8-175.004
1	1	Изм. 293	Гуд	9.85	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гранич	Гранич		Серьга
Провер.		Паутов	Паутов	03.79	
Т. контр.					
Н. контр.		Баскакичева	Баскакичева	11.79	Полоса Б-2-5×В ГОСТ 103-76 / ГОСТ 1050-74 (2)
Утв.		Величченко	Величченко		

Лит. О А | Масса | Масшт. —

См. табл.

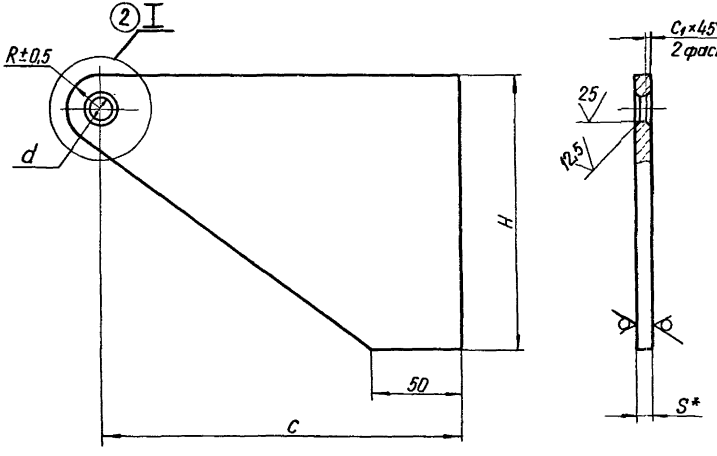
Лист | Листов 1

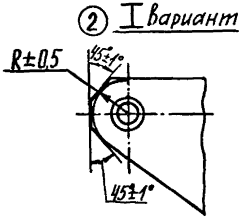
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копир. Иванова

Формат: 12

Инв. № подл. 1774111 | Подп. и дата 25.03.82 | Взам. инв. № — | Инв. № дубл. | Подп. и дата





50 (✓)

1.* Размер для справки.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Материал:

② лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{20-3-Т}}$ ~~ГОСТ 1577-20*~~ ГОСТ 1577-81* или

лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{08Х18Н10Т ГОСТ 7350-77}}$ — при приварке плавника непосредственно к трубопроводам Dн ≤ 89 мм из коррозионностойкой стали.

② Размеры в мм ②

Обозначение	Для тяг диаметром	Допускаемая нагрузка, кгс	c	H	R	S*	d	C_1	Масса, кг
Л8-175.005	12	450	200	150	18	8	14Н14	2	1,29
-01	16	1500	250	250	25	12	18Н14	4	3,85
-02	20	2400	300	~~300~~ 380	30	16	23Н14		~~7,6~~ 8,29

2	—	Изв. 352			10.88
1	1	Изм. 273			7.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гранич			
Провер.		Вавильчева			
Т. контр.					
Н. контр.		Басканичева			
Утв.		Велитченко			

Л8-175.005

Плавник

Лит.	Масса	Масшт.
О А	См. табл.	—

Лист | Листов 1

См. п. 3

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копир Иванова

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Ларина

Формат 1

54

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л 8-175.100- —	01	02	03	04	05	06	07	08	Примечание
				Документация										
12			Л 8-175.100 СБ	сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали										
11		1	Л 8-175.101	Бобышка	2									
			-01	Бобышка		2								
			-02	Бобышка			2							
			-03	Бобышка				2						
			-04	Бобышка					2					
			-05	Бобышка						2				
			-06	Бобышка							2			
			-07	Бобышка								2		
			Л 8-175.101-08	Бобышка									2	

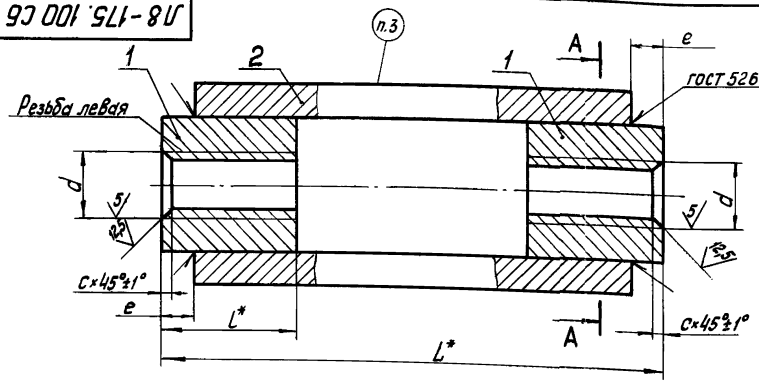
1	1	Изм. 293	Гран.	07.91	Л 8-175.100	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гранич	Гран.	12.91	Муфта сварная	Литера: О\А; Лист: 1; Листов: 2
Провер.		Вавильчикова	Вавил.			① Институт Энергомонтажпроект Лен. филиал
Н. контр.		Галаева	Галаева			
Утв.		Челитченко	Челит.	12.91		

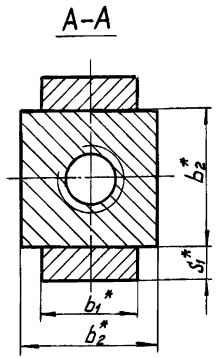
Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.100–									Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
11		2	Л8-175.102	Полоса	2									
			–01	Полоса		2								
			–02	Полоса			2							
			–03	Полоса				2						
			–04	Полоса					2					
			–05	Полоса						2				
			–06	Полоса							2			
			–07	Полоса								2		
			Л8-175.102–08	Полоса									2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-175.100	Лист 2





Размеры в мм (2)

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	L*	l*	b1*	b2*	S1*	e	C	K	Масса, кг
Л8-175.100	450	М12-7Н	270	25	16	25	5	5	1,6	5	0,51
-01	1500	М16-7Н			20	30			2		0,67
-02	2400	М20-7Н	300	30	30	40	6		2,5	6	1,40
-03	3400	М24-7Н	340	50		45	10	10		8	2,74
-04	5500	М30-7Н			36	50	12				3,56
-05	8000	М36-7Н	370	60		70	16	15	3	12	6,74
-06	11000	М42-7Н	440	80	56	80	20				13,3
-07	15000	М48-7Н				90		20	4	16	16,7
Л8-175.100-08	20000	М56-7Н	480	90	63	100	25				20,5

1* Размеры для справок.

2. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.

(2) 3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.

(2) 4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и Л8-167 ИИ

Пример обозначения муфты d = М 16 мм:

Муфта сварная Л8-175.100-01

2	—	Изб. 352			10.88
1	1	Изб. 293			9.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гранин		12.87	
Провер.		Вавильчиков			
Т. контр.					
Нач. отд.		Белитченко			
Н. контр.		Галаева			
Утв.		Стрельников			

Л 8-175.100 СБ

Муфта сварная

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
О (2) А	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

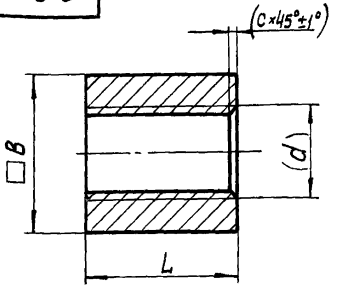
Институт «Энергомонтажпроект» Ленинградский филиал

Формат: 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

57 Л 8-175.101

50 (V)



②

Размеры в мм

Обозначение	B	(d)	L	C	Масса, кг
Л8-175.101	25	М12-8g	25	1,6	0,10
-01	30	М16-8g		2	0,14
-02	40	М20-8g	30	2,5	0,30
-03	45	М24-8g	50		0,62
-04	50	М30-8g			0,70
-05	70	М36-8g	60	3	1,83
-06	80	М42-8g	80		3,15
-07	90	М48-8g		4	3,95
Л8-175.101-08	100	М56-8g	90		5,32

1. Неуказанные предельные отклонения размеров h14.
2. Размеры в скобках – после сварки.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

2	—	Изв. 352		10.88
1	1	Изм. 293		7.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гранич		12.87
Провер.		Вавильчикова		
Т.контр.				
Н.контр.		Галоева		12.87
Утв.		Белитченко		

Л 8-175.101

Бобышка

Сталь 20 гост 1050-74*

Лит.	Масса	Масшт.
① О А	См. табл.	—

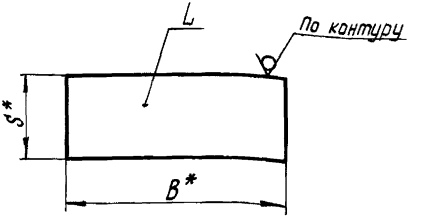
Лист | Листов 1

Институт "Энергомонтажпроект" Ленинградский филиал

Формат: 11

Л 8-175. 102

50 (V)



Размеры в мм

Обозначение	B*	L	S*	Масса, кг
Л 8-179.102	16	260	5	0,16
-01	20			0,20
-02	30	290	6	0,40
-03		320	10	0,75
-04	36	320	12	1,08
-05		340	16	1,54
-06	56	400	20	3,50
-07			25	4,40
Л 8-179.102-08	63	440		4,95

1* Размеры для справок.
2. Допускается замена материала на
Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
Лист 20-3-1 ГОСТ 1511-81

(2)

Л 8-175. 102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	—	Изв. 352		10.88
1	1	Изв. 293		9.85
Разраб.		Гранич		12.87
Провер.		Вавильчикова		
Т.контр.				
Н.контр.		Галоева		
Утв.		Величенко		12.87

Полоса

Лит.	Масса	Масшт.
0 (1) A	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

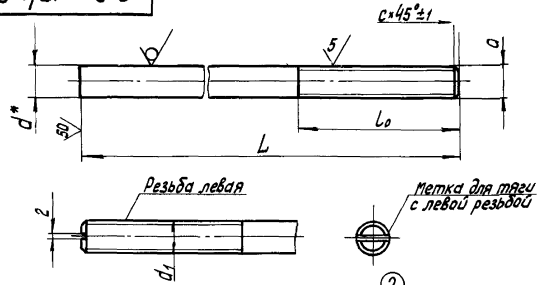
Полоса Б-2-S×B ГОСТ 103-76
Сталь 20-3-6 ГОСТ 1050-74 (2)

Институт „Энергомонтажпроект" Ленинградский филиал

Формат: 11

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Л 8-174.001-8 И



12,5

Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	d_1	L	l_0 (пред. откл. по Н16)	c	Масса, кг
Л 8-174.001	450	12	М12-8g	200	100	1,6	0,18
-01				300	~~150~~ 200		0,27
-02				400	~~150~~ 250		0,36
-03	1500	16	М16-8g	200	100	2	0,32
-04				300	~~150~~ 200		0,47
-05				400	~~150~~ 250		0,63
-06	2400	20	М20-8g	200	100	2,5	0,49
-07				300	~~150~~ 200		0,74
-08				400	~~150~~ 250		0,98
-09	3400	24	М24-8g	200	100		0,71
-10				300	200		1,06
-11				400	~~200~~ 250		1,42
-12	5500	30	М30-8g	300	200		1,66
-13				400	″		2,22
-14				500	″		2,77
-15	8000	36	М36-8g	300	~~250~~	3	2,39
-16				600	250		4,79
Л 8-174.001-17				800			6,39

② Продолжение таблицы

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	d_1	L	l_0 (пред. откл. по Н16)	c	Масса, кг
Л 8-174.001-18	11000	42	М42-8g	400	250	3	4,35
-19				600			6,53
-20				800			8,70
-21	15000	48	М48-8g	400			5,68
-22				600			8,52
-23				800			11,30
-24	20000	56	М56-8g	400			7,73
25				600			11,60
Л 8-174.001-26				800			15,50
с левой резьбой							
Л 8-174.001-27	450	12	М12-8g	300	150	1,6	0,27
-28	1500	16	М16-8g			2	0,47
-29	2400	20	М20-8g		200	2,5	0,74
-30	3400	24	М24-8g				1,06
-31	5500	30	М30-8g				1,66
-32	8000	36	М36-8g			3	2,39
-33	11000	42	М42-8g	400	250		4,35
-34	15000	48	М48-8g				5,68
Л 8-174.001-35	20000	56	М56-8g				7,73

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.
③ 3. Резьба по ГОСТ 8724-81 и ГОСТ 9150-81, поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093-81, сбег резьбы по ГОСТ 10549-80.

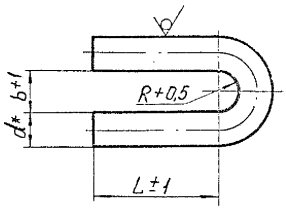
2	—	Изв. 351		10.88	Л 8-174.001
1	1	Изм. 293		3-89	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. / Масса / Масшт.
Разраб.		Границ		12.81	Тяга резьбовая — Лит. О А; Масса (?); Масшт. см. табл.
Провер.		Пацтов			
Т. контр.					Лист; Листов 1
Н. контр.		Галоева		12.81	Круг В-d ГОСТ 2590-71 ③ 20-2-d ГОСТ 1050-74*
Утв.		Белитченко		12.81	Институт "Энергомонтажпроект" Ленинградский филиал

Формат: 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Л8-174.002

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	L	b	R	Длина развертки*	Масса, кг
Л8-174.002	450	12	45	14	7,0	130	0,12
-01	1500	16	60	19	9,5	174	0,28
-02	2400	20	65	23	11,5	200	0,49
-03	3400	24	80	27	13,5	242	0,86
-04	5500	30	100	34	17	302	1,68
-05	8000	36	115	40	20	350	2,80
-06	11000	42	130	46	23	400	4,20
-07	15000	48	155	52	26	470	6,50
-08	20000	56	180	60	30	545	8,80

* Размер для справки.

Пример обозначения ушка d = 20мм:

Ушко Л8-174.002-02

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Сиротина			
Провер.		Волчихина			
Т.контр.					
Н.контр.		Воронцов			
Утв.		Семенов			

Л8-174.002

Ушко

Лит.	Масса	Масшт.
О	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Круг В-d ГОСТ 2590-71 / 20-2-d ГОСТ 1050-74*

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Формат А4